

# KARTA TECHNICZNA TECHNIPLAST 400 NANO

**Dwukomponentowa, wysoce przezroczysta zawierająca NANO elementy oraz stabilizator światła HALS żywica epoksydowa o bardzo wysokim połysku oraz zdolności do samoregeneracji.**

## CHARAKTERYSTYKA

Wysoka lepkość.  
Doskonała rozlewność nawet bez użycia narzędzi rozprowadzających.  
Łatwe odpowietrzanie przy pomocy TECHNIPLAST MAGIC SPRAY lub gorącego powietrza.  
Dzięki zawartości NANO elementów wysoka odporność na trwałe wgniecenia a zarysowania bardzo łatwo usunąć.  
Posiada zdolność do samoregeneracji.  
Ekstremalnie wysoki połysk.  
Łatwo przywracalny połysk poprzez polerowanie.  
Wysoka przezroczystość.  
Dzięki zastosowaniu stabilizatora światła HALS, blokera promieniowania UV oraz rozjaśniacza optycznego charakteryzuje się prawie idealną przezroczystością, a także jeszcze wyższą od innych odpornością na światło oraz promieniowanie UV.  
Odporność chemiczna i mechaniczna.  
Łatwość aplikacji.

## PRZEZNACZENIE

### TECHNIPLAST 400 NANO

Najczęściej stosowana, m.in., do:  
Wykonywania gładkich wylewek w nowoczesnych wnętrzach.  
Wykonywania posadzek imitujących naturalny marmur.  
Zalewania posadzkowych tapet 3D.  
Zalewania betonu w celu stworzenia bezbarwnej warstwy zabezpieczającej.  
Zalewania drobnych przedmiotów.  
Jako lakier o bardzo wysokim połysku do zamykania posadzek z kolorowymi płatkami oraz z kolorowym piaskiem.  
Wykańczania blatów oraz prac artystycznych.  
Wykańczania drewna oraz innych materiałów drewnopochodnych.

## SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	1:1

## OPAKOWANIA

1,0 kg	-	Komponent A	0,5 kg.
	-	Komponent B	0,5 kg.
2,0 kg	-	Komponent A	1,0 kg.
	-	Komponent B	1,0 kg.
4,0 kg	-	Komponent A	2,0 kg.
	-	Komponent B	2,0 kg.
8,0 kg	-	Komponent A	4,0 kg.
	-	Komponent B	4,0 kg.
20,0 kg	-	Komponent A	10 kg.
	-	Komponent B	10 kg.
400 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	200 kg
2000 kg	-	Komponent A	1000 kg
	-	Komponent B	1000 kg

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

## DANE TECHNICZNE

GEŚTOŚĆ Komponent A	-	1,13 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GEŚTOŚĆ Komponent B	-	1,05 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GEŚTOŚĆ Komponent A + B	-	1,09 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	50 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)
TWARDOŚĆ	-	73-70 (Shore D)

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa (test pull-off)

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

## OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

## BEZPIECZEŃSTWO

**TECHNIPLAST 400 NANO** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki **TECHNIPLAST 400 NANO**, z którą bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 400 NANO**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy;

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych;

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**;

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 400 NANO**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa;

Produkt **TECHNIPLAST 400 NANO** jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400** oferowanego przez **TECHNIART**;

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.