

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 200

Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.
Dostępny w wielu kolorach.
Możliwość wykonania powłok gładkich oraz antypoślizgowych.
Łatwość aplikacji.
Łatwość utrzymania czystości.

PRZEZNACZENIE

Powłoki wykonywane techniką malarską.
Powłoki wykonywane techniką wylewaną.
Powłoki z posypką kwarcową.
Powłoki z posypką z kolorowych płatków.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych także w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,30 – 0,40 kg/m ²
PIERWSZA POWŁOKA MALARSKA – TECHNIPLAST 200	-	0,25 – 0,30 kg/m ²
DRUGA POWŁOKA MALARSKA – TECHNIPLAST 200	-	0,25 – 0,30 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,10 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY Z PŁATKAMI 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,30 – 0,40 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA – TECHNIPLAST 200	-	0,50 – 0,60 kg/m ²
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,10 – 0,15 kg/m ²

GŁADKA POWŁOKA SAMOROZLEWNA ~ 1 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,40 – 0,60 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub 0,2-0,8	-	max 1 kg (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 200	-	1,30 – 1,50 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,10 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

GŁADKA POWŁOKA SAMOROZLEWNA 1,5 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,40 – 0,60 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8	-	max 1 kg (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 200	-	1,50 – 3,00 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,1-0,4	-	proporcja 1 : 0,8 (wagowo)
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,10 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA 3,0 - 4,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,2-0,8	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,7 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

STRUKTURALNA POWŁOKA MALARSKA ~ 0,6 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub 0,2-0,8	-	max 1 kg (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200 STR	-	0,5 – 0,7 kg/m ²

CIENKOPOWŁOKOWA POSADZKA Z PIASKIEM

(WARIANT ZRÓB TO SAM) 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8	-	proporcja 1 : 1 (wagowo)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200	-	0,3-0,4 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 2,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	~ 0,7 kg/m ²

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ^o C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyściennie należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądaną kształt cokołu. Malowanie cokołu należy wykonać z żywicy TECHNIPLAST 200 TIX.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.
Zawartość opakowania z komponentem B przełać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)
Materiał należy przełać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C (na podłożu)	10 – 15 min.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysyczone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,6.
Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej.
Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

POWŁOKA MALARSKA:

Materiał należy nanosić wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.
W celu uzyskania powłoki z fakturą strukturalną należy stosować odpowiedni wałek do powłok strukturalnych.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy a następnie wyrównać wałkiem do żywic stosując technikę malarską na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

POWŁOKA GŁADKA:

W celu uzyskania efektu gładkiej powłoki materiał należy rozprowadzić przy pomocy rakli dystansowej lub rakli zębatej.
Po równomiernym rozłożeniu materiału, TECHNIPLAST 200 należy dokładnie odpowietrzyć stosując do tego celu odpowiedni wałek kolczasty. Najlepszy efekt uzyskuje się wałkując powierzchnię techniką na krzyż.

POWŁOKA STRUKTURALNA:

W celu uzyskania efektu powłoki strukturalnej materiał należy rozprowadzić przy pomocy rakli zębatej.
Po równomiernym rozłożeniu materiału, TECHNIPLAST 200 STR należy wałkować stosując do tego celu odpowiedni wałek strukturalny.
Zaleca się stosowanie techniki malarskiej na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho	zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.
na mokro	czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.
	czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

sprzątanie bieżące	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie okresowe	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie gruntowne	-	odpowiednie środki czyszczące ,
sprzątanie awaryjne	-	trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzátaniu wodę należy natychmiast usunąć.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 200 należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 200.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym TECHNIART FLOOR SYSTEM 200, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 200, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności TECHNIART.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.