

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 400 wersja NANO

Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.
Powłoki i posadzki o ekstremalnie wysokim połysku oraz odporności na trwałe wgniecenia.
Powstające zarysowania posadzki bardzo łatwo usunąć.
Zdolność do samoregeneracji posadzki.
Wysoka odporność na światło i promieniowanie UV.
Łatwość utrzymania czystości.
Antypoślizgowa oraz przyjemna w użytkowaniu.
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki w obiektach wymagających estetycznego i wysoko odpornego rozwiązania.
Szerokie zastosowanie w obiektach mieszkalnych oraz użyteczności publicznej.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

JEDNOBARWNA GŁADKA WYLEWKA 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m ²
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m ²
PASTA PIGMENTOWA TECHNIPLAST PP	-	~ 0,1 kg/m ²
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

PRZEZROCZYSTA GŁADKA WYLEWKA 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m ²
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m ²
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

GŁADKA WYLEWKA NA TAPECIE 3D 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m ²
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 0,6 kg/m ²
TAPETA 3D NA WARSTWIE PODKŁADOWEJ	-	
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m ²
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

WYLEWKA IMITUJĄCA NATURALNY MARMUR 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m ²
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m ²
PASTY PIGMENTOWE ORAZ DODATKI EFEKTOWE	-	~ 0,1 kg/m ²
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST z piaskiem kwarcowym a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyścienne należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądaną kształt cokołu.

Mleczo cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C (na podłożu)	10 – 15 min.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy wałka do żywicy stosując technikę wałkowania na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WYKONANIE:

Ze względu na fakt, że wszystkie posadzki TFS 400 NANO posiadają bardzo silną zdolność do samo poziomowania podłoże należy przygotować bardzo starannie. Jeżeli w podłożu występują jakiegokolwiek ubytki, nieszczelności czy wyraźne nierówności należy je usunąć. Jeżeli zajdzie potrzeba należy wykonać warstwę gruntująco wyrównawczą z żywicy TP 400 RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,2:0,8.

Wylewanie warstwy zasadniczej należy rozpocząć od przygotowania materiału TECHNIPLAST 400 NANO w zależności od planowanego rodzaju wykonywanej posadzki. Dokładne instrukcje jak należy postępować znajdują się w odpowiednich filmach instruktażowych na naszej stronie internetowej www.techniart.pl. Przygotowany materiał należy rozlewać zgodnie z instrukcją filmową. Po wylaniu żywicy TECHNIPLAST 400 NANO powierzchnię należy spryskać dwukrotnie przy pomocy materiału TECHNIPLAST MAGIC SPRAY. Pierwszy raz czynność spryskiwania należy wykonać po całkowitym połączeniu się w jednolitą całość wylanego na posadzkę materiału a następnie powtórzyć czynność po około 20 min. Po wylewanej posadzce należy poruszać się w butach wyposażonych w kolce.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

