

KARTA TECHNICZNA

TECHNIPLAST 500 AspaPRO

DWUKOMPONENTOWA, KRYSTALICZNA ŻYWICA POLIASPARGINOWA SZYBKOWIĄŻĄCA

TECHNIPLAST 500 AspaPRO to zaawansowana, dwukomponentowa żywica poliasparginowa nowej generacji, charakteryzująca się krystaliczną przejrzystością i wyjątkowo szybkim czasem utwardzania. Produkt został opracowany z myślą o profesjonalnych wykonawcach i wymagających inwestorach, którzy poszukują najwyższej jakości rozwiązań do zabezpieczania i wykańczania powierzchni. Dzięki innowacyjnej formule, **TECHNIPLAST 500 AspaPRO** zapewnia nie tylko doskonałą odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, ale także umożliwia szybkie oddanie powierzchni do użytku - już nawet po 4-6 godzinach od aplikacji. Produkt znajduje wszechstronne zastosowanie zarówno w obiektach przemysłowych, jak i przestrzeniach mieszkalnych, sprawdzając się idealnie jako posadzka, oraz warstwa zamykająca dla systemów posadzkowych.

CHARAKTERYSTYKA

Ekstremalnie wysoka odporność na promieniowanie UV
Wysoka adhezja do różnorodnych podłoży
Wyjątkowa odporność na czynniki atmosferyczne
Uniwersalne zastosowanie (wewnątrz i na zewnątrz)
Szybkie utwardzanie - ruch pieszy już po 4-6 godzinach
Krystaliczna przejrzystość
Zoptymalizowana odporność chemiczna i mechaniczna
Możliwość barwienia w systemie RAL Techniart

PRZEZNACZENIE

Powłoka zamykająca do posadzek przemysłowych i przydomowych
Wykończenie powierzchni betonowych (wariant bezbarwny i barwiony)
Grunt pod posadzkę wykonaną w pełni z żywicy asparginowej
Posadzka z częściowym lub pełnym zasypem płatkami
Renowacja powłok epoksydowych i poliuretanowych
Regeneracja kamiennego dywanu
Warstwa wykończeniowa w zastosowaniach artystycznych
System malarski do posadzek

SKŁAD

TECHNIPLAST 500 AspaPRO	Komponent A	-	żywica poliasparginowa (przezroczysta)
	Komponent B	-	utwardzacz do żywic poliasparginowych
	Proporcja mieszania	-	100 : 50

OPAKOWANIA

TECHNIPLAST 500 AspaPRO:

1,5 kg	-	Komponent A	1 kg
	-	Komponent B	0,5 kg
3 kg	-	Komponent A	2 kg
	-	Komponent B	1 kg
6 kg	-	Komponent A	4 kg
	-	Komponent B	2 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 6 miesięcy.

DANE TECHNICZNE

TECHNIPLAST 500 AspaPRO

GĘSTOŚĆ Komponent A	-	1,04 kg/dm ³ (+25° C)
GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,16 kg/dm ³ (+25° C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,08 kg/dm ³ (+25° C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	60 s (kubek Forda 8 mm +25° C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 60%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przełąć w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przełąć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA:

pigmentami transparentnymi TECHNIPLAST 3D COLOR TR - od 5 gr do 15 gr do 10 kg – w zależności od oczekiwanego nasycenia pigmentami efektowymi TECHNIPLAST 3D COLOR EFFECT - od 5 gr do 15 gr do 10 kg – w zależności od oczekiwanego nasycenia pasty pigmentowej TECHNIPLAST 3D COLOR PP do 5% wagi mieszanki żywicy z utwardzaczem (np. 0,5 kg pasty na 10 kg żywicy). Barwniki należy wymieszać najpierw z komponentem A, i kolejno dodać komponent B (utwardzacz)

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	10°C	15 – 20 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	20°C	10 – 15 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	30°C	5 – 10 min.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podzielić na trzy części wagowo (przykład składnik A 4 kg:3 = 1,33 kg oraz składnik B 2,4 kg:3 = 0,8 kg)

Podane czasy utwardzania są orientacyjne i mogą ulec skróceniu przy wyższej wilgotności powietrza. Wyższa wilgotność powietrza (>60%) przyspiesza proces utwardzania. Dla optymalnych rezultatów zaleca się aplikację przy wilgotności powietrza 30-60%.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ⁰ C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do mycia naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno aplikować żywicy narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

EKSPLOATACJA

	RUCH PIESZY	PEŁNE OBCIĄŻENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10 ⁰ C	~ 24 h	~ 6 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20 ⁰ C	~ 8 h	~ 4 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30 ⁰ C	~ 4 h	~ 2 dni

Przed pierwszym użytkowaniem sprawdzić suchość i poziom związania dotykiem. Rozpocząć użytkowanie tylko gdy powierzchnia jest wystarczająco związana.

BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 500 AspaPRO należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki **TECHNIPLAST 500 AspaPRO**, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 500 AspaPRO**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 500 AspaPRO**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt **TECHNIPLAST 500 AspaPRO** jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU** oferowanego przez **TECHNIART**.

Więcej informacji technicznych związanych z aplikacją żywic **TECHNIPLAST, przygotowaniem podłoża, gruntowaniem, czyszczeniem, eksploatacją itd. znajduje się w Kartach Technicznych Systemów.**

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.