

# KARTA TECHNICZNA TECHNIPLAST 400

**Dwukomponentowa, bezbarwna, konstrukcyjna żywica epoksydowa do wykonywania posadzek oraz zabezpieczeń z wykorzystaniem naturalnego oraz kolorowego kruszywa kwarcowego w technologii TECHNIART FLOOR SYSTEM.**

## CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.  
Wysoka przezroczystość.  
Odporność chemiczna i mechaniczna.  
Łatwość aplikacji.  
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

## PRZEZNACZENIE

Do wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego.  
Do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe.  
Spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych.  
Spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych.  
Do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych.

## ATESTY/NORMY

Jako składnik systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM:  
Spełnia wymogi PN-EN 13813  
Spełnia wymogi PN-EN 1504-2

## SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 50

## OPAKOWANIA

1,5 kg	-	Komponent A	1,0kg
	-	Komponent B	0,5kg
3,0 kg	-	Komponent A	2,0kg
	-	Komponent B	1,0kg
7,5 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
15 kg	-	Komponent A	10 kg
	-	Komponent B	5 kg
30 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	10 kg
300 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	100 kg
600 kg	-	Komponent A	400 kg
	-	Komponent B	200 kg

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaisniala sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

## DANE TECHNICZNE

GĘSTOŚĆ Komponent A	-	1,13 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,05 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,09 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	30 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>0</sup> C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>0</sup> C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>0</sup> C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

## OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

## BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 400 należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki TECHNIPLAST 400.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST 400, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta. Więcej szczegółowych informacji w Kartach Technicznych Systemów.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność