

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU

Zestaw produktów polimerowych do wykonywania wysoko elastycznych podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart oraz tabela kolorów kruszyw CQ.
Długotrwała odporność na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne.
Wysoka elastyczność.
Możliwość wykończenia gładkiego oraz antypoślizgowego.
Wysokie estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.
Posiada bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe na wszelkie obciążenia mechaniczne.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki na podłożach wymagających zdolności do mostkowania rys od grubości posadzki ~2mm.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach a w szczególności w garażach i na parkingach wielostanowiskowych wewnętrznych oraz zewnętrznych.
Praktyczne i estetyczne wykończenie na tarasach, balkonach oraz alejkach ogrodowych.
Wykonanie całej posadzki w 1 dzień dzięki żywicy TECHNIPLAST 500 AspaPRO.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,5 – 0,6 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/m ²

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY SZYBKOWIĄZĄCY 0,3 – 0,5 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 500 AspaPRO	-	0,15-0,25 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 AspraPRO	-	0,3-0,5 kg/m ²
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 AspraPRO	-	0,1-0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY Z PŁATKAMI 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/m ²
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVLS	-	~0,3 kg/m ²
POWŁOKA MATOWA TECHNIPLAST 1000 (mat)	-	0,1 – 0,15 kg/m ²
Lub		
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 AspaPRO	-	~0,1-0,15 kg/m ²

GLADKA POWŁOKA WYLEWANA ~ 1,5 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR - C	-	1,5 – 3,0 kg/m ²
KOLOROWE PŁATKI DEKORACYJNE	-	0,01 – 0,1 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVLS	-	~0,3 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY ECO MIX PU 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE—WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/m ² (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ MIX 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,4 – 0,6 kg/m ²

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-1 2,0 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,4 – 0,6 kg/m ²

SYSTEM COMPACT CQ W-1 2,5 – 3,5 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2; 1,2-1,8	-	~ 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2; 1,2-1,8	-	~ 3,0 kg/m ²
ZATARCIE MECHANICZNE		do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA		po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,3 – 0,5 kg/m ²

CIENKOPOWŁOKOWA POSADZKA Z PIASKIEM

(WARIANT ZRÓB TO SAM) 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,3 - 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 2,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~ 0,7 kg/m ²

SYSTEM ECO CARPET PU W-1 ~ 10-12 mm (kamienny dywan)

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
MEMBRANA Z TP 500 PU UVR-M (opcjonalnie)	-	1,5 kg/m ²
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	~ 1,25 kg/m ²
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m ²
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

KAMIENNY DYWAN NA PION:

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
WARSTWA SZCZEPNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-TIX	-	0,2 kg/m ²
WARSTWA ZAMYKAJĄCA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-TIX	-	1,25 kg/m ²
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM	-	~12,5 kg/m ²
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE		do uzyskania jednolitej powierzchni

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY, gr. 1,0 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 04,-0,8	-	3,0 kg/ m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,6 – 1,2 kg/ m ²

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY, gr. 1,5 - 3,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8	-	3,0 kg/m ²
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,6-1,0 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 mm, 0,8-1,2 mm	-	3,0 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,6 – 1,2 kg/ m ²

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY z membraną elastyczną, gr. 1,5 - 4,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8	-	1,5 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,0-2,2 kg/ m ²
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,7-1,4 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 mm; 0,8-1,2 mm	-	3,0 – 5,0 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,6 – 1,2 kg/ m ²

Uwaga:

Powyższe zużycia są orientacyjne i mogą się różnić w zależności od warunków panujących w miejscu wykonywania posadzki tj. temperatura otoczenia, temp. podłoża, wilgotność, jakość i typ podłoża a także sposobu wykonania. Gruntowanie żywicą TECHNIPLAST 100 AQ można wykonać tylko na równym podłożu tylko za pomocą wałka.

W przypadku konieczności wykonania wyrównania, uzupełnienia ubytków lub pęknięć zastosować żywicę TECHNIPLAST 400 RST (0,4-0,5 kg/m²) + naturalny piasek kwarcowy NQ 0,2-0,8 mm (0,4-0,5 kg/m²).

W przypadku jasnych kolorów tj. RAL 1001, 1013, 1015, 1021, 7032, 7035, 7047, 9003 dla osiągnięcia lepszego krycia należy liczyć się z większym zużyciem żywicy.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprężeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Przed wykonaniem gruntowania należy przeszlifować posadzkę betonową a następnie dokładnie odkurzyć Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min. 10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przełączyć w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przełączyć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania.

Czas przydatności TECHNIPLAST 500 AspaPRO po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 10 °C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 20 °C 10 – 15 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 30 °C 5 – 10 min.

Powyżej 30 °C nie zalecamy wykonywać posadzek ze względu na bardzo szybki czas wiązania.

Czas przydatności pozostałych żywic po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 10 °C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 20 °C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 30 °C 10 – 15 min.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład: 10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA TECHNIPLAST 500 AspaPRO:

pigmentami transparentnymi TECHNIPLAST 3D COLOR TR – od 5 gr do 15 gr do 10 kg – w zależności od oczekiwanego nasycenia pigmentami efektowymi TECHNIPLAST 3D COLOR EFFECT – od 5 gr do 15 gr do 10 kg - w zależności od oczekiwanego nasycenia pasty pigmentowej TECHNIPLAST 3D COLOR PP do 5% wagi mieszanki żywicy z utwardzaczem (np. 0,5 kg pasty na 10 kg żywicy). Barwniki należy wymieszać najpierw z komponentem A, i kolejno dodać komponent B (utwardzacz)

WARSTWY TECHNIPLAST 500 AspaPRO:

Należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. Można powierzchnię także malować wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

MIESZANIE SKŁADNIKÓW KAMIENNY DYWAN NA PION:

Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego. Do opakowania z komponentem A wlać zawartość opakowania z komponentem C a następnie mieszać przez 2-3 min. Do wymieszanych składników dodać komponent B. Całość mieszać do uzyskania jednolitej tiksotropowej masy ale nie dłużej niż 3 min. Materiał należy przełożyć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast rozkładać. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym. Nie można do TP 100 AQ dodawać kruszywa kwarcowego.

GRUNTOWANIE-WYRÓWNAWCZE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400 RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej ~1:1.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWY TECHNIPLAST 500 PU UVR-M:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli ząbkowanej a następnie odpowietrzyć przy pomocy wałka kolczastego.

Przy nanoszeniu cienkich powłok pośrednich pomocny może się okazać wałek do żywicy i technika rozprowadzania na krzyż.

WARSTWA ZASADNICZA ECO CARPET PU (kamienny dywan):

TECHNIPLAST 500 PU UVR-T należy wymieszać z kruszywem kwarcowym 1-4 mm lub kruszywem marmurowym 1-4 mm w odpowiedniej proporcji a następnie rozprowadzić równomiernie przy pomocy listwy dystansowej lub innego narzędzia gwarantującego równomierne rozłożenie materiału w warstwie 1,0 – 1,5 cm.

Rozłożoną zaprawę należy natychmiast zacierać na gładko przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej albo przy pomocy odpowiedniej zacieraczki mechanicznej.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 500 PU UVR- C/UVR-T należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywicy stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

Należy pamiętać by szczególnie przy zastosowaniu TECHNIPLAST 500 PU UVR-T nie było zastoin.

POWŁOKA MATOWA TECHNIPLAST 1000:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

KAMIENNY DYWAN NA PION:

Odmierz wagowo potrzebną ilość produktu TP 500 PU UVR-TIX 0,2 kg/m², wymieszaj wg instrukcji wyżej i połóż na pion za pomocą wałka/pędzla. Odczekaj aż produkt uzyska odpowiednią kleistość, najczęściej 0,5-1 h. Po tym czasie wymierzoną ilość wszystkich składników 1,25 kg wymieszaj z 12,5 kg kruszywa i zaciągnij na pion za pomocą pacy zacierając kamienie. Pozostaw do związania.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno wykonywać posadzki narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

KIEDY WYKONAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ ŻYWICY

To kiedy wykonać kolejną warstwę posadzki żywicznej uzależnione jest m. in od temperatury powietrza w miejscu wykonywania prac:

Temperatura 10°C	min. 24 h	max. 72 h
Temperatura 20°C	min. 12 h	max. 48 h
Temperatura 30°C	min. 8 h	max. 24 h

UWAGA: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy warstwami określonego powyżej konieczne jest zmatowienie utwardzonej żywicy (np. papierem ściernym 200 lub kamieniem ręcznym TECHNIArt) dokładne odkurzenie a następnie położenie kolejnej warstwy żywicy. Niewykonanie zmatowienia może wpłynąć na brak przyczepności pomiędzy warstwami. Poszczególne warstwy posadzki dla najlepszych efektów zalecamy wykonywać dzień po dniu.

KIEDY WYKONAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ ŻYWICY TECHNIPLAST 500 AspaPRO

To kiedy wykonać kolejną warstwę posadzki żywicznej uzależnione jest m. in od temperatury powietrza w miejscu wykonywania prac:

Temperatura 10°C	min. 8 h	max. 36 h
Temperatura 20°C	min. 6 h	max. 24 h
Temperatura 30°C	min. 4 h	max. 12 h

UWAGA: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy warstwami określonego powyżej konieczne jest zmatowienie utwardzonej żywicy (np. papierem ściernym 200 lub kamieniem ręcznym TECHNIArt) dokładne odkurzenie a następnie położenie kolejnej warstwy żywicy. Niewykonanie zmatowienia może wpłynąć na brak przyczepności pomiędzy warstwami. Poszczególne warstwy posadzki dla najlepszych efektów zalecamy wykonywać dzień po dniu.

OBciążENIE

RUCH PIESZY

TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h

PEŁNE OBciążENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)

~ 10 dni
~ 7 dni
~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU**, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU**, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.